

Muster-Widerrufsformular

- Senden per Brief an:
M. Hartwich
Zum Rondell 3
39245 Dannigkow

oder Email: antikes90@gmx.de
oder Fax: 03920077197

- Hiermit widerrufe(n) ich/wir (1) den von mir/uns (1) abgeschlossenen Vertrag über den Kauf der folgenden Waren (1)/die Erbringung der folgenden Dienstleistung (1)
- Bestellt am / Bestellnummer / erhalten am (1)
- Name des/der Verbraucher(s)
- Anschrift des/der Verbraucher(s)
- Unterschrift des/der Verbraucher(s) (nur bei Mitteilung auf Papier)
- Datum

(1) Unzutreffendes streichen.